

**Tellure Rôta**

**Edilizia**



# Esperienza Made in Italy

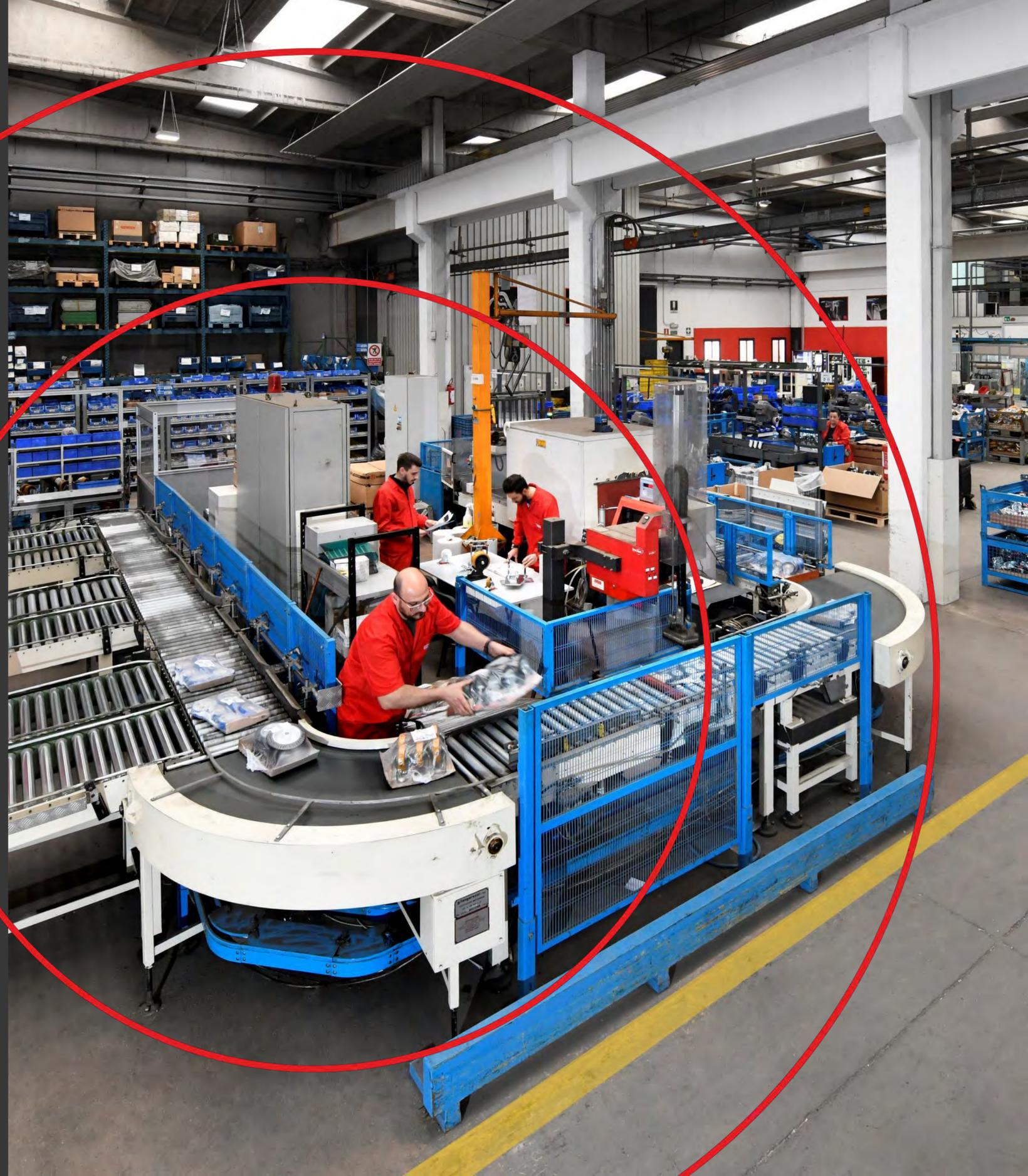
Attraverso progettazione e produzione di ruote e supporti per uso industriale, civile e domestico, da 70 anni Tellure Rôta risponde alle esigenze di movimentazione dei clienti, con soluzioni innovative per funzionalità, sicurezza, efficienza energetica, riciclabilità, mantenendo grande attenzione all'ambiente e allo sviluppo sostenibile.

I nostri punti di forza sono:

- **squadra di persone competenti e responsabili, orientate alla soddisfazione del cliente;**
- **know-how** nei materiali e nelle soluzioni tecniche;
- utilizzo dei più **moderni software** per i processi di ideazione, progettazione e organizzazione;
- **strumentazioni all'avanguardia** per il controllo e il collaudo



# Chi siamo



# 70 anni di innovazione

1950

Fondazione di una piccola azienda artigianale da parte di **Roberto Lancellotti**



1964

Laboratorio chimico-fisico per ricerca sui materiali e per i collaudi dei prodotti

1982

30.000 ruote e supporti al giorno con 110 dipendenti



2004

Certificazione ambientale ISO 14001

Ampliamento della capacità produttiva con un nuovo **impianto di stampaggio** per materiali termoplastici



2018

**Nuova linea produttiva** completamente automatizzata per la produzione di ruote e rulli in poliuretano



1953

Specializzazione in produzione di Ruote e supporti e registrazione del marchio

**Tellure Rôta**



1968

2.000 ruote al giorno  
100 dipendenti



1961

Primo cliente estero per ruote in poliuretano



1980

Trasferimento a Formigine



2003

Redazione del primo Bilancio Sociale

1996

Primo costruttore di ruote ad ottenere la certificazione di Qualità ISO 9001

2011

Accreditamento di TRLab alla **Rete dell'Alta Tecnologia** della Regione Emilia Romagna



2009

Certificazione Salute e Sicurezza sul lavoro ISO 45001

# I numeri di Tellure Rôta

 **2.000**

Clienti

 **70**

Paesi in cui si  
Registrano vendite

 **95 %**

Rifiuti non pericolosi  
avviati al recupero

 **170**

Dipendenti  
qualificati

 **98 %**

Con contratto a tempo  
indeterminato

 **5.5 mln**

Pezzi venduti  
all'anno

 **10.000**

Articoli nella nostra  
gamma prodotti

 **3**

Stabilimenti  
di produzione

 **15.000 mq**

Superficie  
coperta



# Certificazioni e responsabilità

Alta attenzione alle ricadute sociali e ambientali, ed impegno per migliorare il territorio e le relazioni con gli stakeholder.



**1996**

Certificazione  
di Qualità  
ISO 9001



**2003**

Primo **Bilancio  
di Sostenibilità**



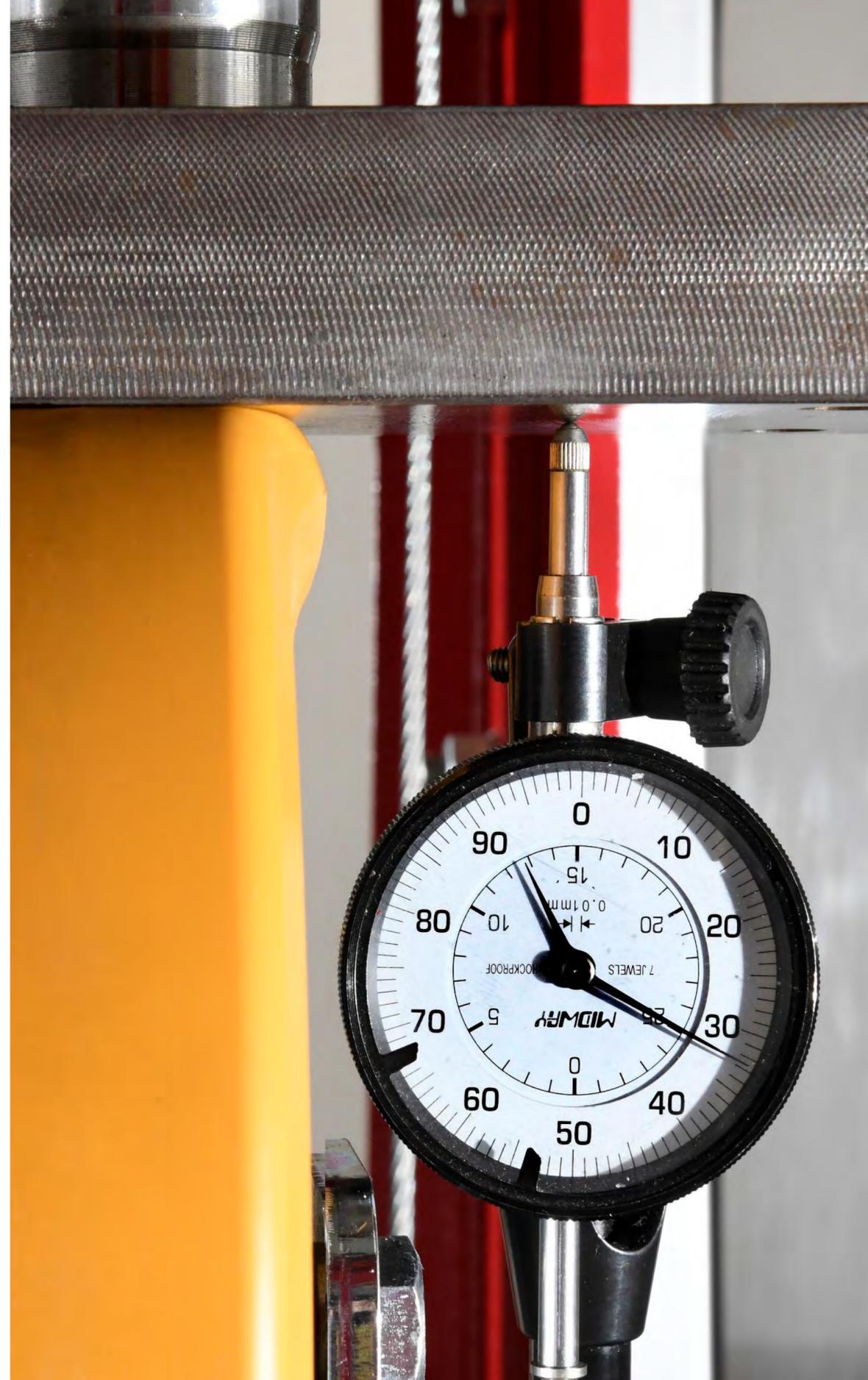
**2005**

Certificazione  
Ambientale  
ISO 14001



**2009**

Certificazione  
di Sicurezza  
ISO 45001



# Come lavoriamo



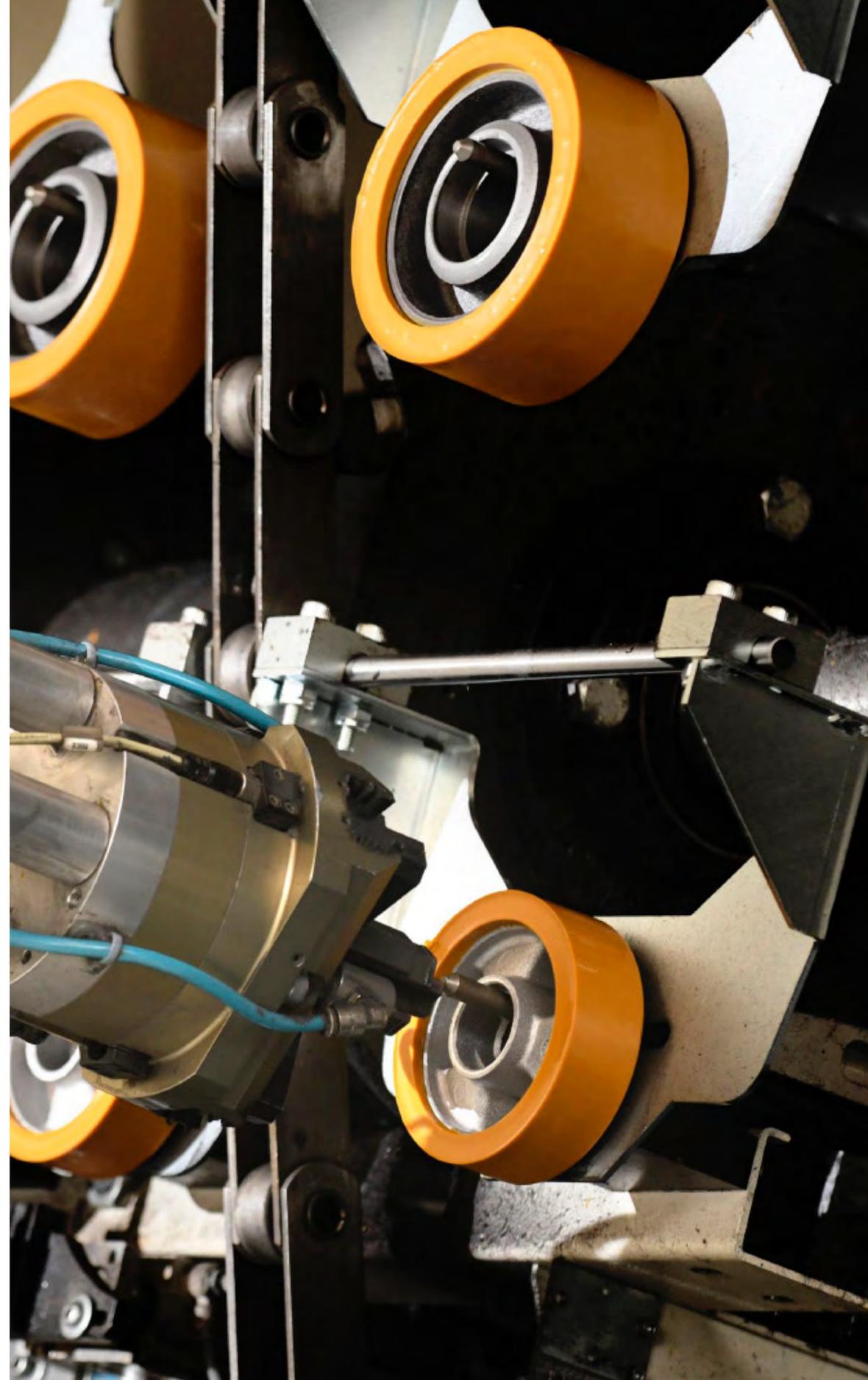
# Personale qualificato e tecnologie all'avanguardia

Produciamo **internamente**, impiegando competenze qualificate, tecnologie aggiornate e moderni software.

La produzione è:

- realizzata in **3** stabilimenti contigui;
- su una superficie coperta di **15.000 mq**;
- **controllata in ogni fase della lavorazione** per garantire la qualità del prodotto.

I processi produttivi sono organizzati secondo i principi della *Lean production*, per rispondere con flessibilità alle richieste del cliente, mantenendo affidabilità nel servizio e rapidità di consegna.



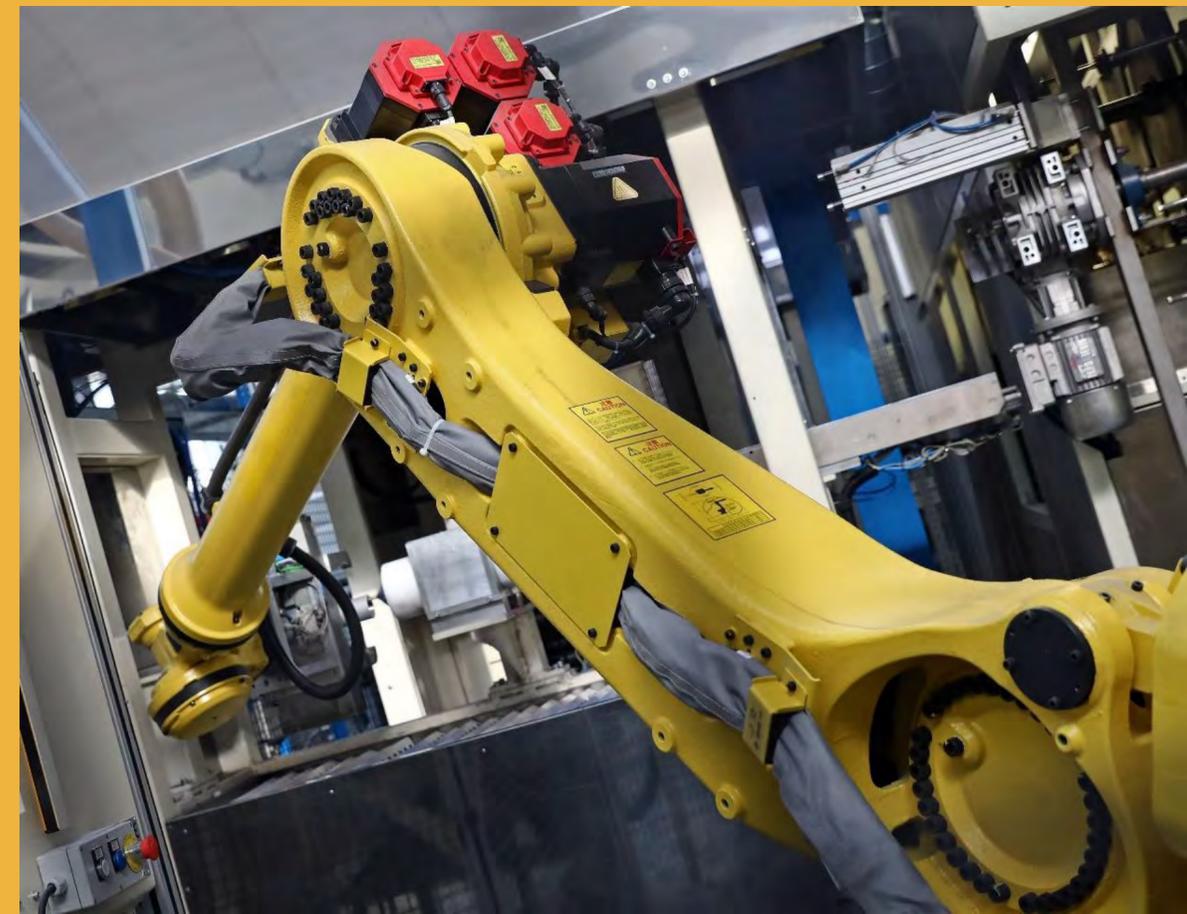
# Processi produttivi



## Produzione poliuretano

Il processo produttivo automatico, progettato da Tellure Rôta, garantisce il controllo completo di tutte le fasi:

- preparazione dei nuclei di ruote e rulli;
- preparazione delle mescole;
- colatura;
- stagionatura.



# Processi produttivi



## Produzione termoplastici

Sono realizzate con presse ad iniezione completamente automatizzate:

- le ruote in poliammide;
- le ruote in polipropilene;
- le ruote in gomma termoplastica;
- le ruote in poliuretano termoplastico.



# Processi produttivi



## Stampaggio lamiera

I supporti ed i componenti in lamiera di acciaio sono realizzati con presse meccaniche automatiche per stampi a passo ad alto tonnellaggio (fino a 800 tonnellate).

Questo consente:

- alta produttività;
- elevati standard qualitativi.



# Processi produttivi



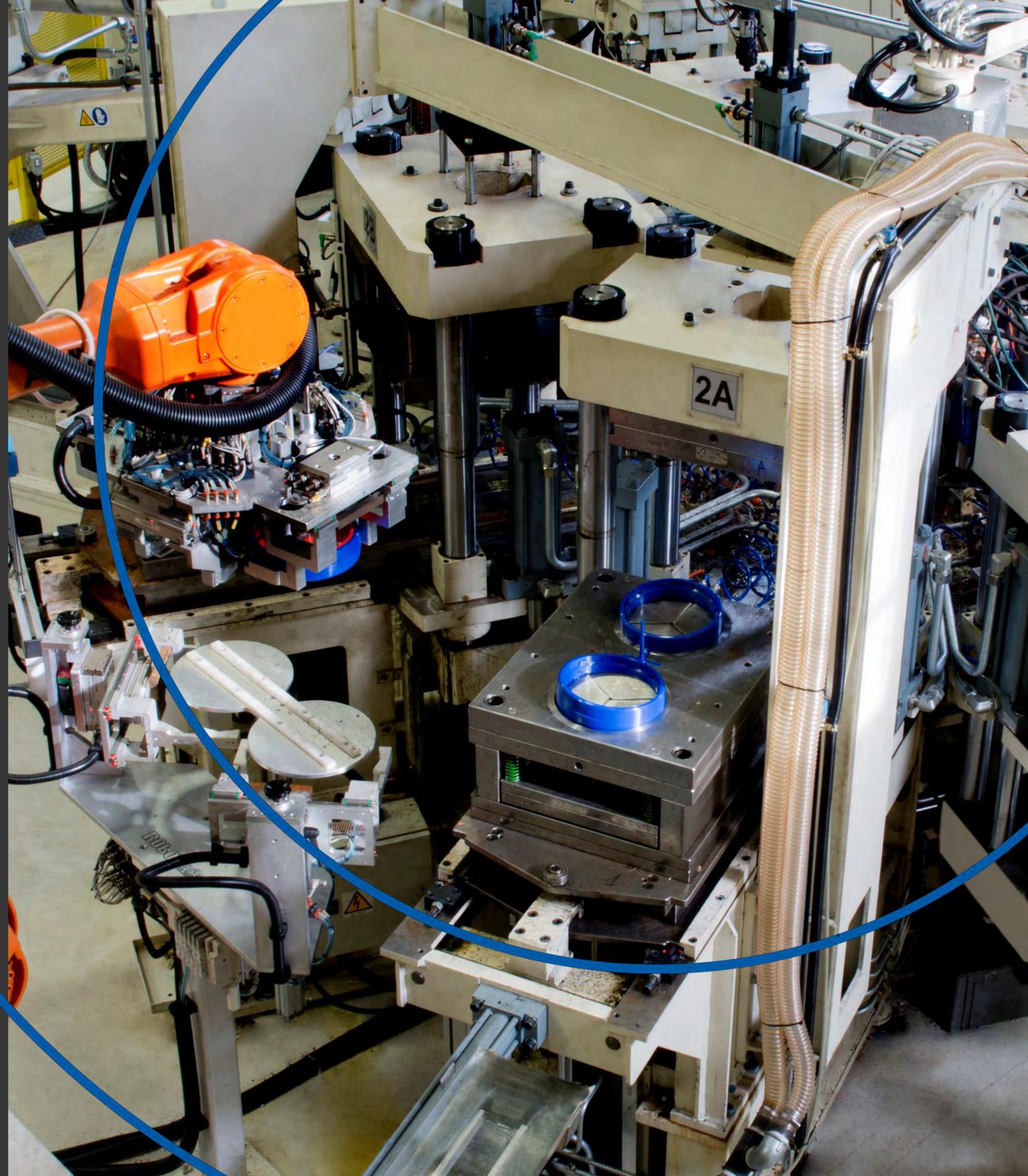
## Montaggio

Le ruote e i supporti vengono montati su linee automatiche, anch'esse realizzate secondo specifiche Tellure Rôta.

- le ruote per cassonetti, raccolta rifiuti e per ponteggi mobili hanno linee di montaggio dedicate;
- le produzioni speciali in piccoli volumi sono assemblate manualmente da addetti specializzati.



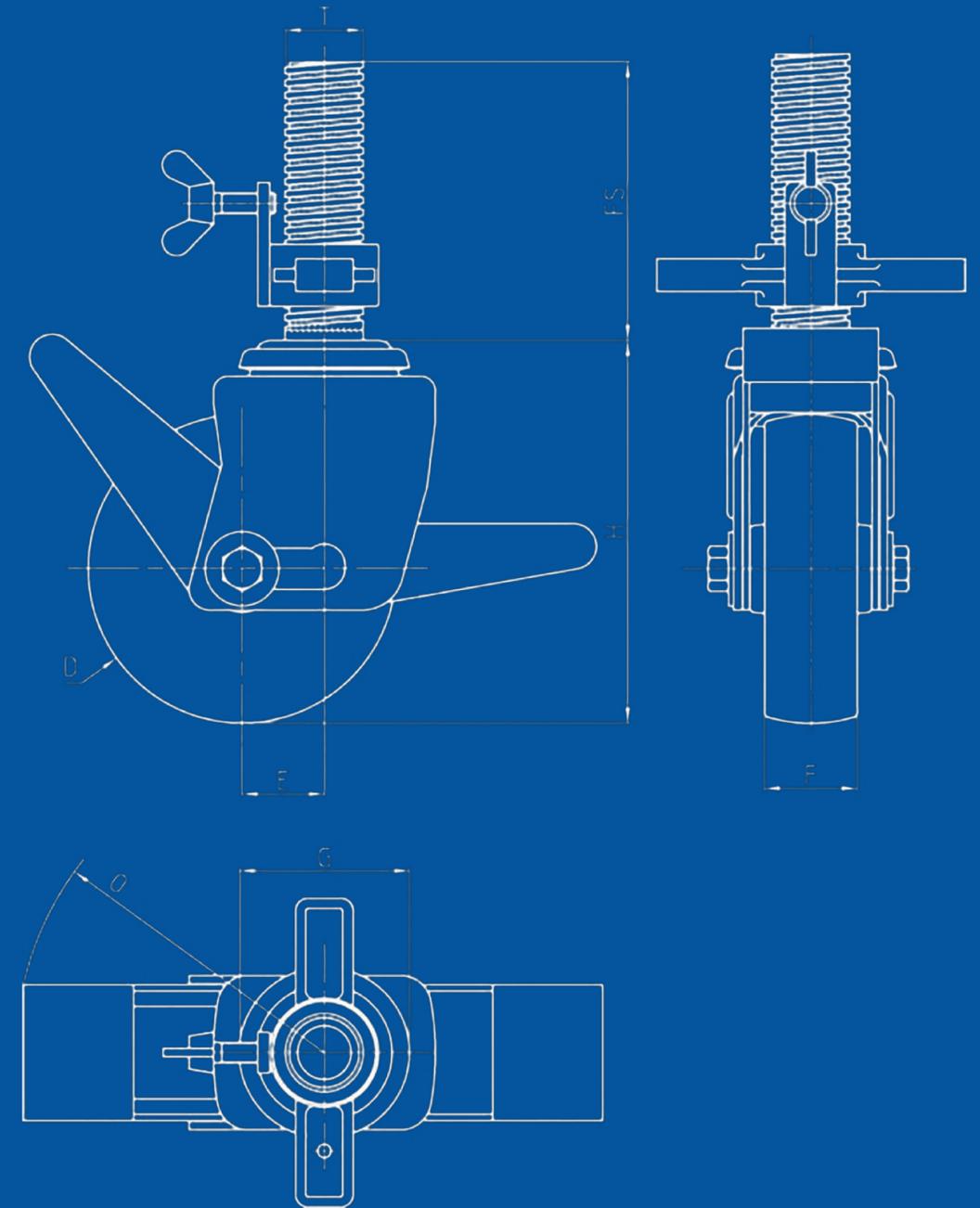
# Cosa Facciamo



# Soluzioni di movimentazione per la logistica moderna

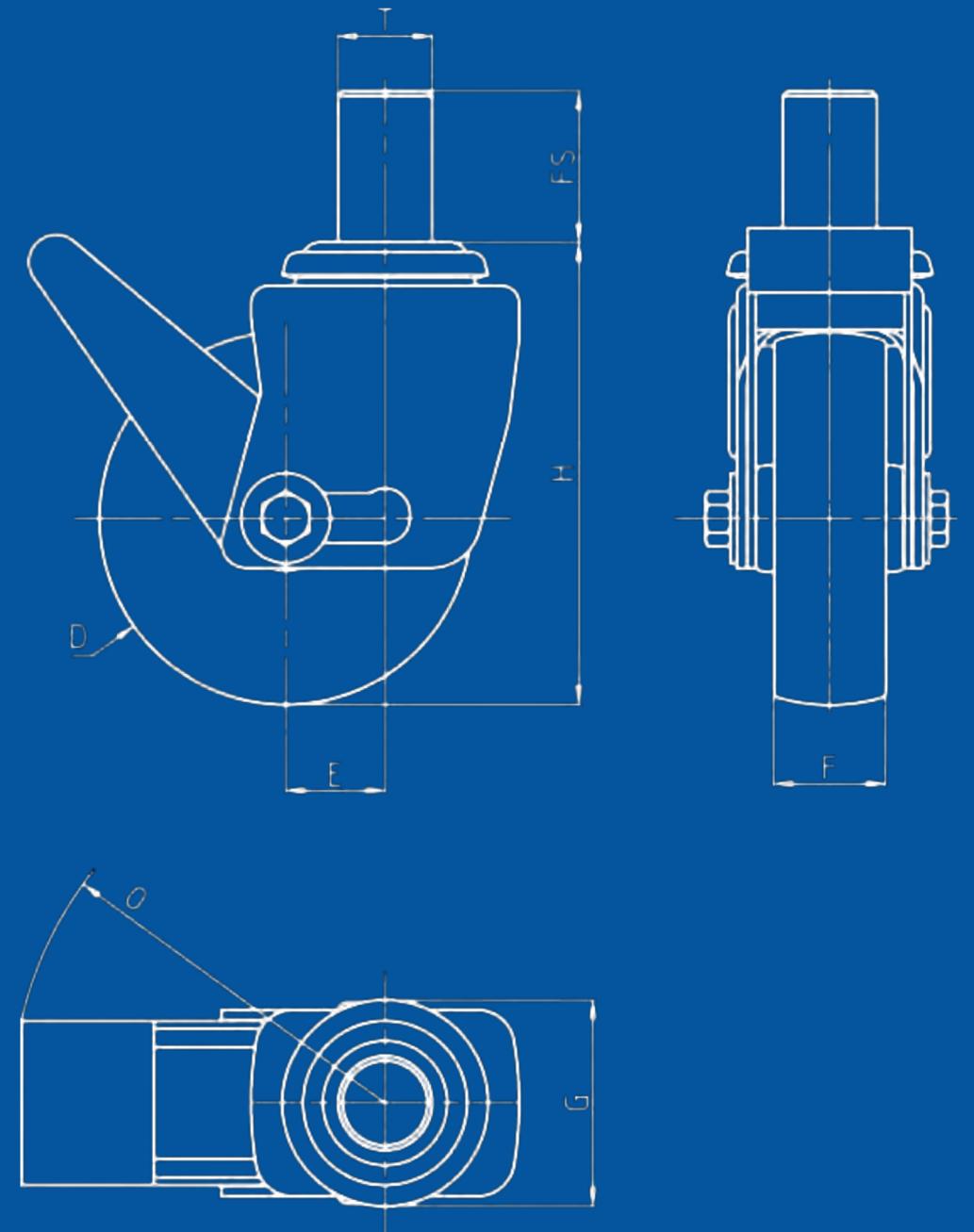
## Gamma prodotti di oltre 10.000 articoli:

- ruote per alte portate/velocità/temperature;
- ruote per pavimentazioni sconnesse,
- ruote per ambienti aggressivi
- prodotti per la riduzione dei consumi
- prodotti per l'ottimizzazione dell'ergonomia dei carrelli.



# Soluzioni di movimentazione per la logistica moderna

Il personale tecnico altamente qualificato dell'ufficio progettazione e del laboratorio TRLab, lavora in stretta collaborazione con il cliente per realizzare, su richiesta, soluzioni personalizzate per risolvere **problematiche di movimentazione specifiche.**





# Trabattelli (ponteggi mobili)



Realizzazione di soluzioni specifiche per il settore, conformi alla normativa specifica EN 1004



Conformità dei prodotti testata all'interno del laboratorio TRLab

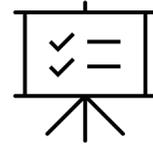


Soluzioni con gioco del supporto ridotto, che consentono al trabattello di lavorare in completa stabilità e sicurezza

Possibilità di personalizzare i prodotti

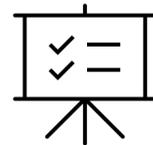
# Ruote per trabattelli: serie 60 e 68

60



- Ruote in poliuretano termoplastico
- Durezza 55 Shore D
- Nucleo in poliammide 6

68



- Ruote monolitiche
- In poliammide 6

# Ruote per trabattelli: serie 60 e 68

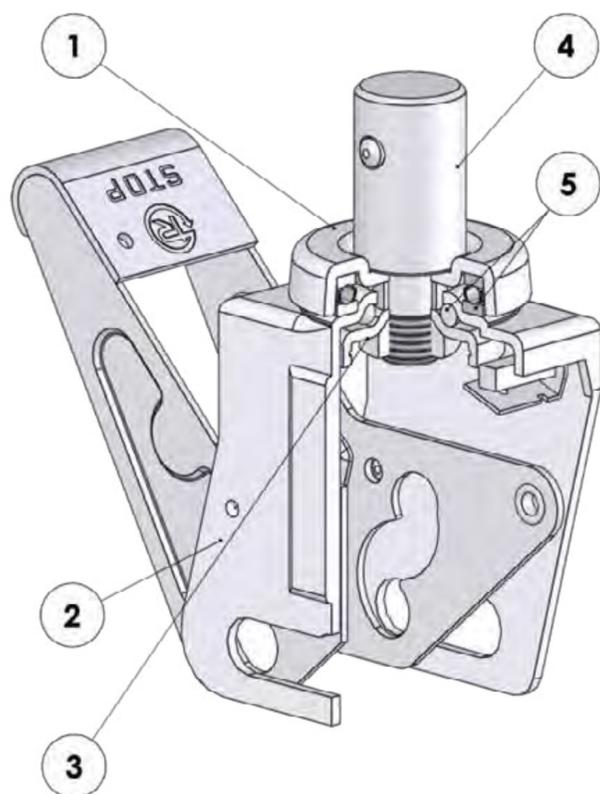
## Supporto con attacco a codolo liscio



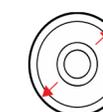
60



68



- 1 Piastra**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 2 Forcella**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 3 Anello tenuta sfere**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 4 Perno centrale**  
Diametro 150-200 mm: codolo liscio in acciaio e dado bloccato mediante deformazione meccanica; diametro 125 mm: codolo liscio ricalcato mediante deformazione meccanica
- 5 Organi di rotazione**  
Diametro 125-150 mm: doppia corona di sfere lubrificata a grasso; diametro 200 mm: un cuscinetto assiale a sfere a semplice effetto ed una corona di sfere lubrificata a grasso



  
EN 1004

mm	DaN
125	600
150	700
200	750

# Ruote per trabattelli: serie 60 e 68

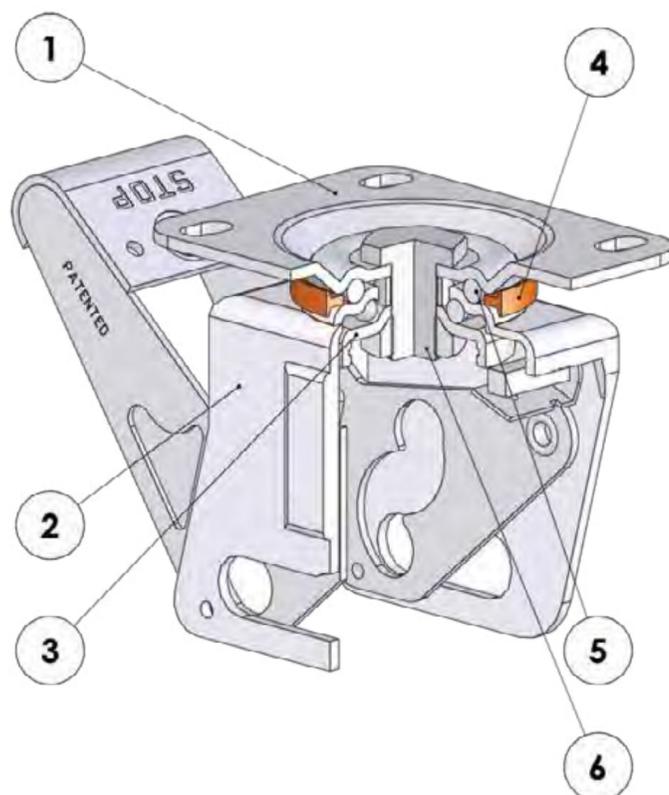
## Supporto con attacco a piastra



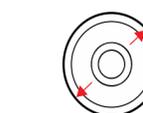
60



68



- 1 Piastra**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 2 Forcella**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 3 Anello tenuta sfere**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 4 Anello parapolvere**  
Poliammide arancione
- 5 Perno centrale**  
Perno in acciaio e dado bloccato mediante deformazione meccanica
- 6 Organi di rotazione**  
Diametro 150 mm: doppia corona di sfere lubrificata a grasso; diametro 200 mm: un cuscinetto assiale a sfere a semplice effetto ed una corona di sfere lubrificata a grasso



**EN 1004**

mm      DaN

150      700

200      750

# Ruote per trabattelli: serie 60 e 68

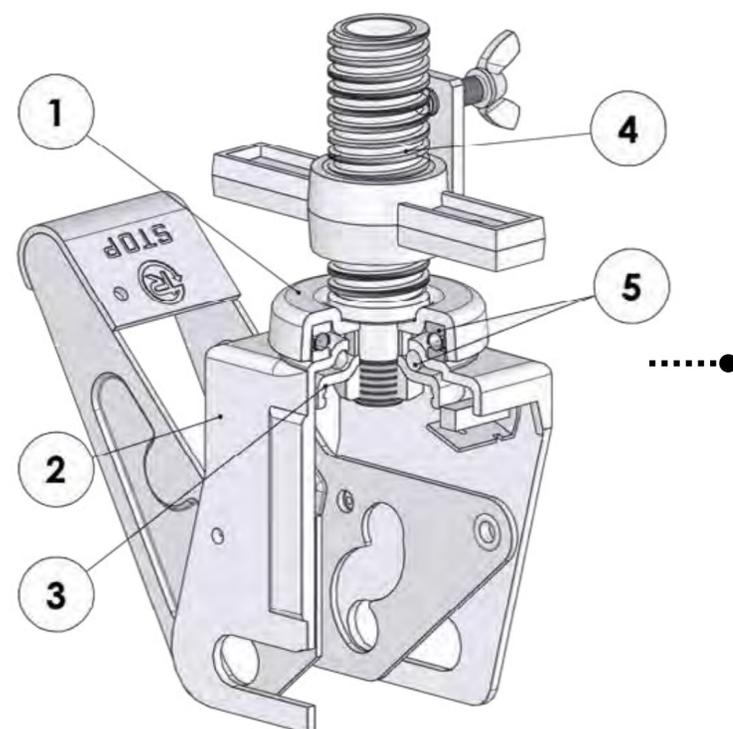
## Supporto con attacco con codolo filettato e livellatore



60



68



- 1 Piastra**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 2 Forcella**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 3 Anello tenuta sfere**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 4 Perno centrale**  
Codolo con filetto trapezoidale ricavato da tubo in acciaio e dado bloccato mediante deformazione meccanica
- 5 Organi di rotazione**  
Diametro 150 mm: doppia corona di sfere lubrificata a grasso; diametro 200 mm: un cuscinetto assiale a sfere a semplice effetto ed una corona di sfere lubrificata a grasso



mm	DaN
150	700
200	750

# Ruote per trabattelli: serie 60 e 68

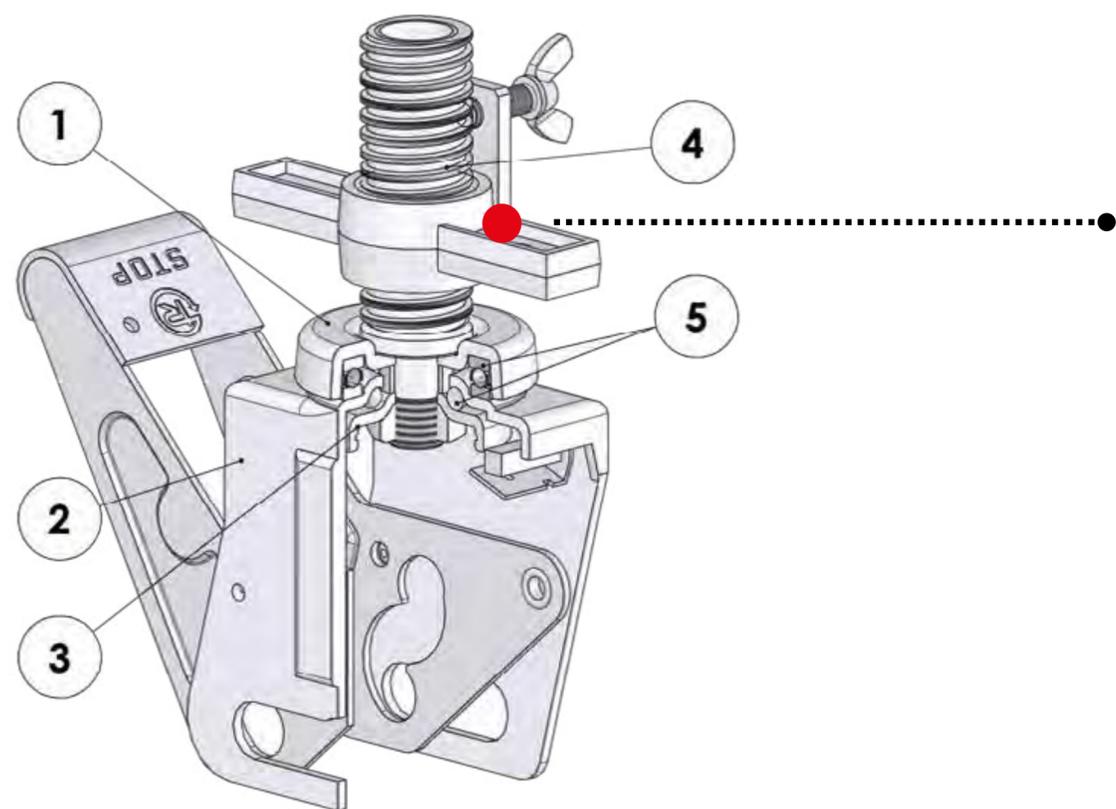
## Supporto con attacco con codolo filettato e livellatore



60



68



### Livellatore

Accessorio che consente di regolare l'altezza delle diverse ruote di un trabattello, garantendo in tal modo di avere pianali regolari anche su pavimentazione sconnessa

# Supporti con pedale a doppio azionamento



.....●

Operazioni di **azionamento** e **sblocco** del freno possono essere effettuate con **una semplice azione del piede**

.....●



## **Blocco ruota**

Pressione del piede verso il basso su una estremità del pedale, quella di blocco

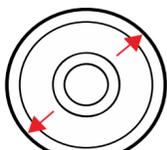


## **Sblocco ruota**

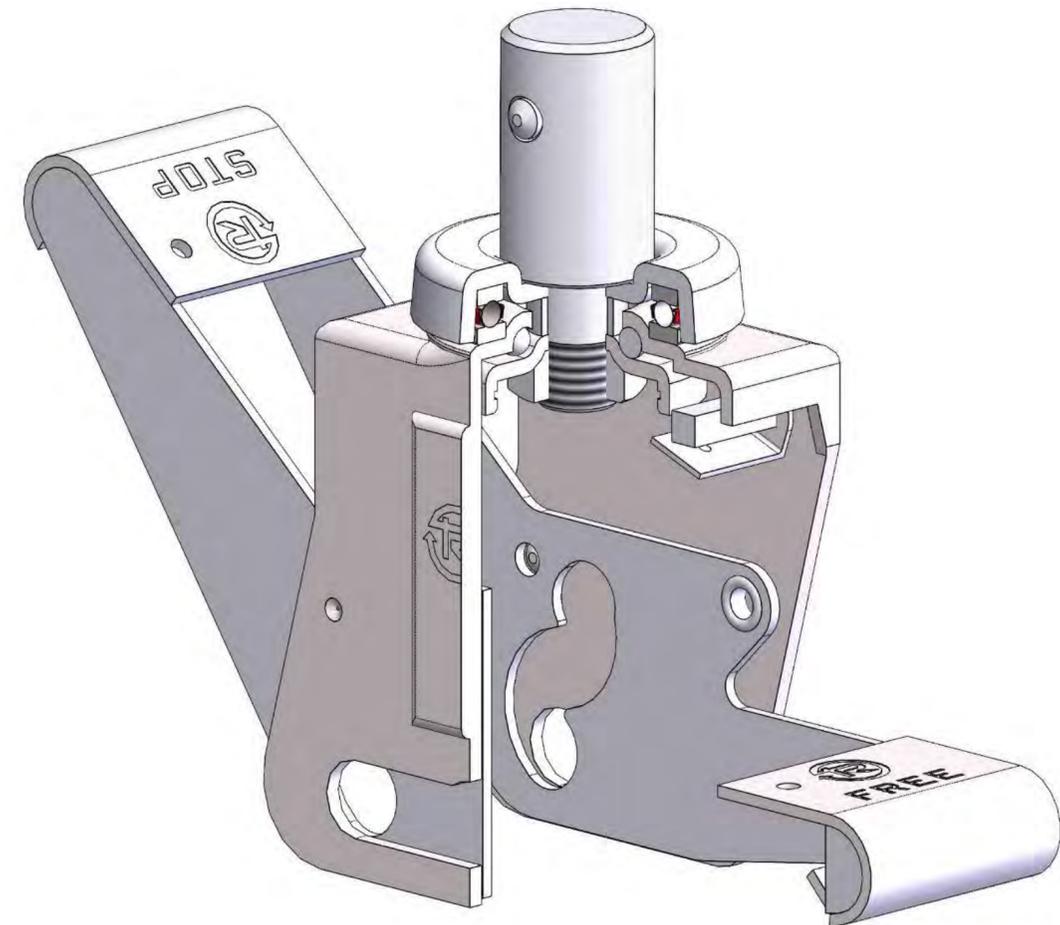
Pressione del piede verso il basso sull'altra estremità del pedale, quella di sblocco

# Pedale a doppio azionamento

## Differenziazione estremità blocco-sblocco



	Estremità di blocco	Estremità di sblocco
125 mm		
150 mm	Scritta <b>Stop</b>	Scritta <b>Free</b>
200 mm	Scritta <b>Stop</b>	Scritta <b>Free</b>

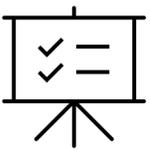




# Opzione silenziosa

# Con ruota in poliuretano termoplastico soft

61



- Ruote in poliuretano termoplastico
- Durezza 85 Shore A
- Nucleo in poliammide 6



# Soluzioni personalizzate

## Ruote

Disponibili altre soluzioni utilizzate nel settore, ad esempio:



**Ruote in gomma standard nera**



**Ruote in gomma standard grigia**



**Ruote in gomma termoplastica**

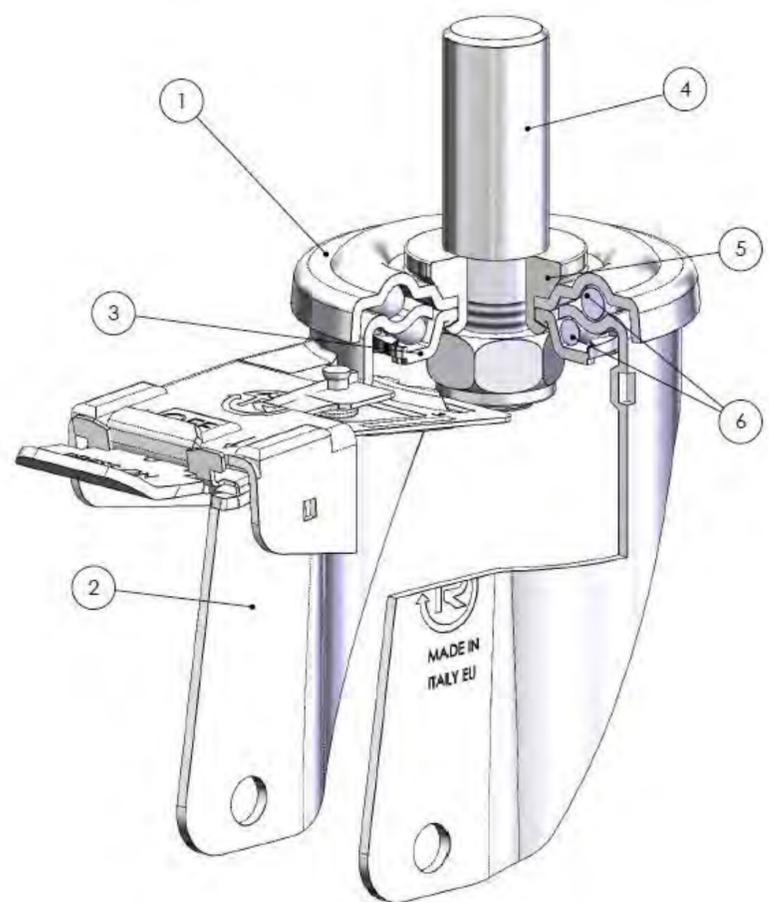


**Soluzioni con colori personalizzati**

# Soluzioni personalizzate

## Supporti

Anche il supporto standard NL è adatto in queste applicazioni, ed in alcune configurazioni ed abbinamenti con ruote è conforme alle normative EN 1004 (soluzione da confermare a seguito di test presso TR-Lab)



- 1 Piastra**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 2 Forcella**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 3 Anello tenuta sfere**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 4 Codolo liscio**  
Acciaio zincato elettroliticamente
- 5 Perno centrale**  
Boccola in acciaio zincato elettroliticamente
- 6 Organi di rotazione**  
Doppia corona di sfere lubrificata a grasso

# Soluzioni personalizzate

## Attacchi

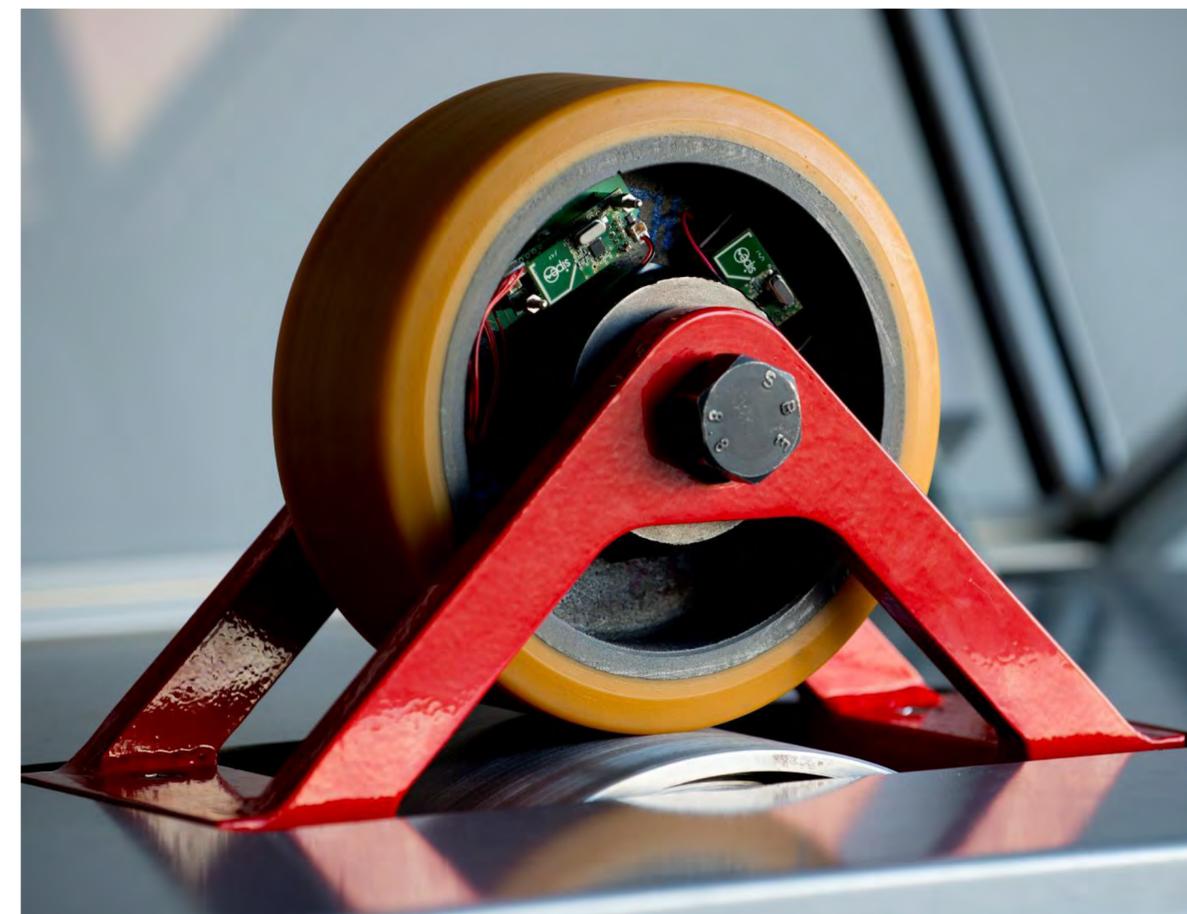
Codoli ed attacchi di dimensioni e con materiali personalizzati



# TRLab: il nostro laboratorio di ricerca

Abbiamo scelto di qualificare ed affiancare ai reparti di produzione il laboratorio di ricerca TRLab Test & Research, multidisciplinare e integrato, dotato di autonomia operativa ed **accreditato dal 2011 alla Rete dell'Alta Tecnologia dell'Emilia Romagna.**

L'appartenenza del laboratorio ad una rete di eccellenze consente un costante aggiornamento ed ampliamento della conoscenza, per offrire soluzioni tecnologicamente avanzate ai clienti, con verifiche sui materiali, sulle metodologie costruttive e di processo.



# Normativa EN 1004-1:2020 (Trabattelli costituiti da elementi prefabbricati) Par. 7.5.2 - Dedicato a ruote e supporti



Prevede

Test sugli apparati frenanti

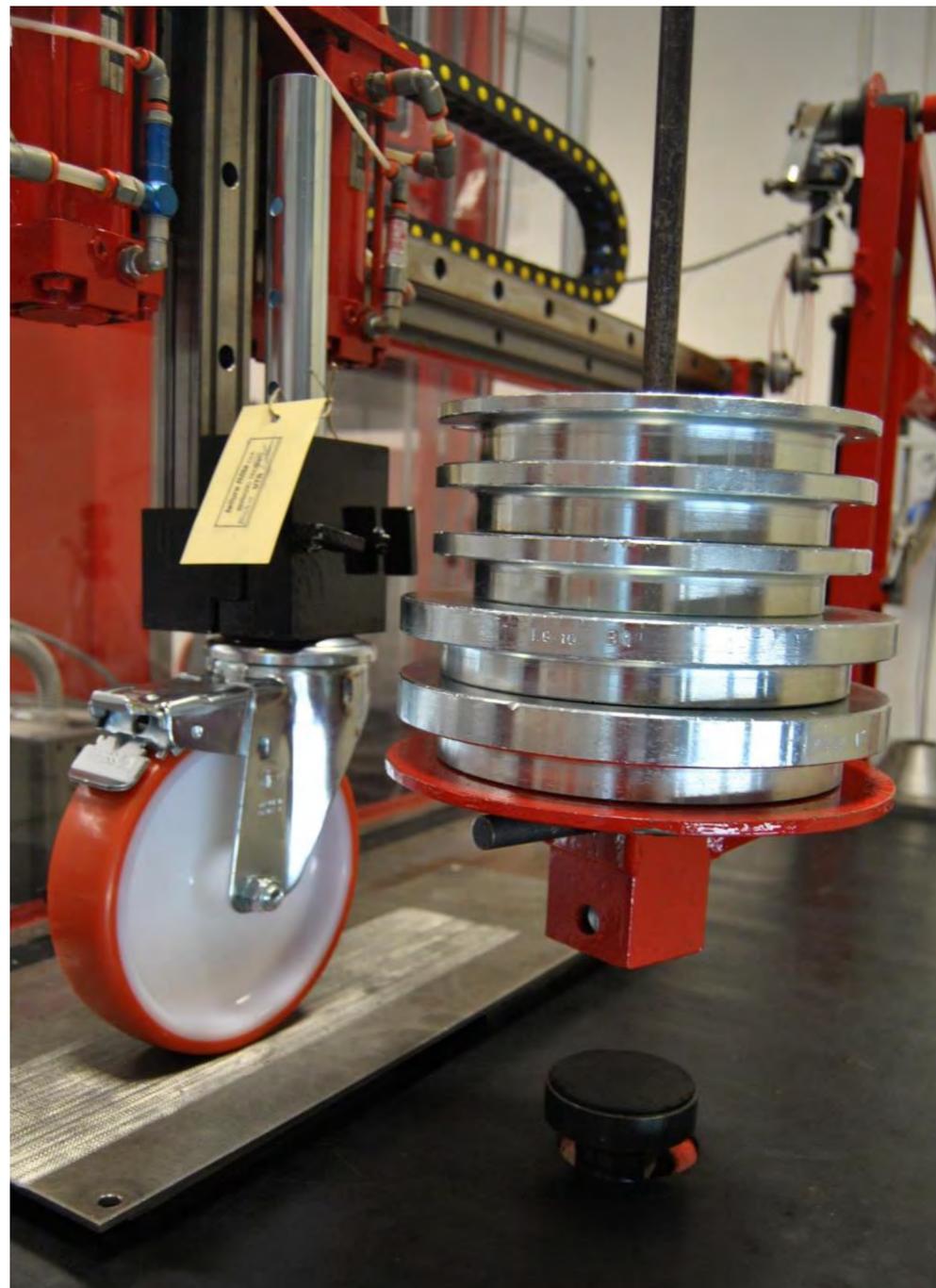
Test di carico statico

Emissione dei test report relativi

Eseguiti in TRLab grazie alle competenze e alle strumentazioni necessarie

... 1.

Test sugli  
apparati  
frenanti



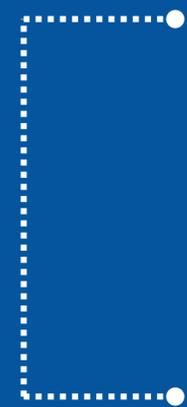
... 2.

Test di  
carico statico





# Piattaforme



**Alta portata**

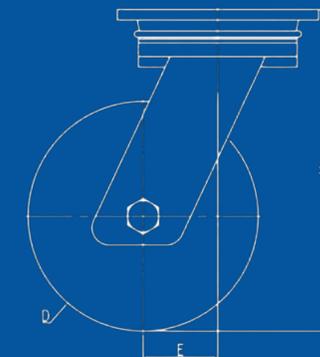
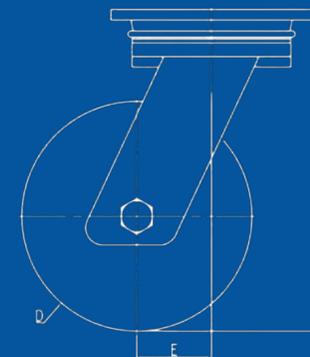


**Movimentazione  
meccanica**

Vengono normalmente utilizzate **ruote in poliuretano con nucleo in metallo**, perché sono necessarie alta portata e resistenza alla movimentazione meccanica, anche se a bassa velocità

**Ruote con  
nucleo in ghisa:  
Serie 64-62GH**

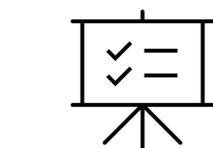
**Ruote con nucleo in  
alluminio: Serie 62AL-  
62ER- 65AL-65HT**



# Ruote in poliuretano TR per piattaforme

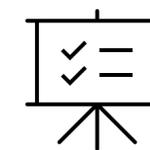
## Serie 65AL, 65HT, 64

65AL



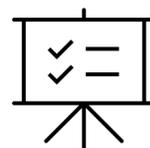
- Ruote in poliuretano TR
- Durezza 92 Shore A
- Nucleo in alluminio

64



- Ruote in poliuretano TR
- Durezza 92 Shore A
- Nucleo in ghisa meccanica

65HT

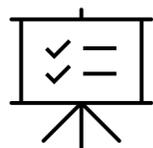


- Ruote poliuretano TR
- Durezza 92 Shore A
- Ad alto spessore
- Nucleo in alluminio

# Opzione silenziosa e per smorzamento vibrazioni

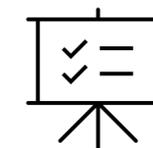
## Serie 62AL, 62ER, 62GH

62AL



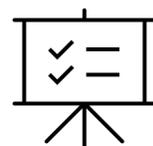
- Ruote in poliuretano TR-Roll
- Durezza 75 Shore A
- Alto spessore
- Nucleo in alluminio

62GH



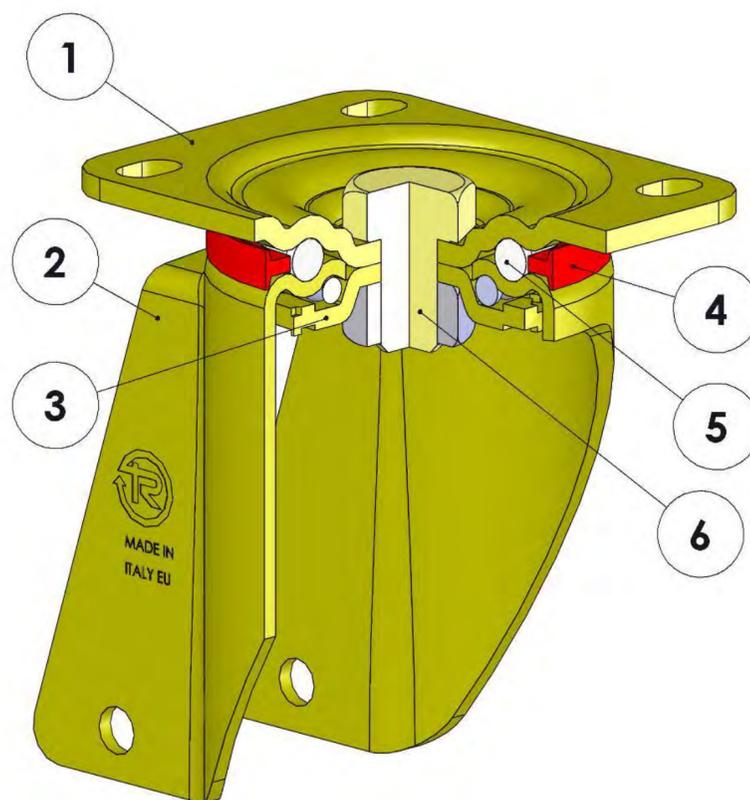
- Ruote in poliuretano TR-Roll
- Durezza 75 Shore A
- Nucleo in ghisa meccanica

62ER

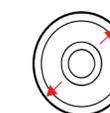


- Ruote poliuretano TR-Roll
- Durezza 75 Shore A
- Alto spessore
- Con profilo bombato ergonomico

# Supporto P (pesante)



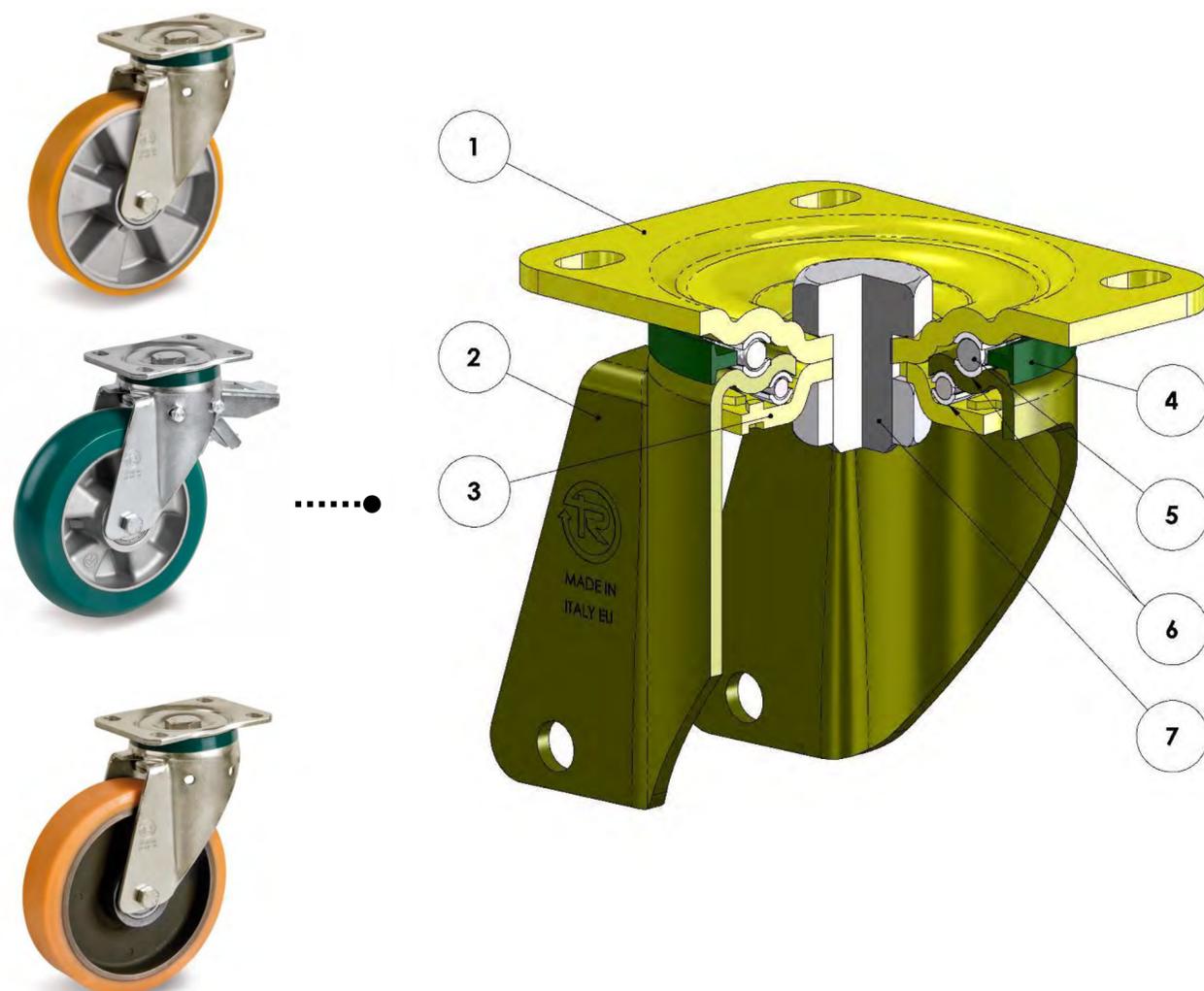
- 1 Piastra**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 2 Forcella**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 3 Anello tenuta sfere**  
Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 4 Anello parapolvere**  
Poliammide 6 arancione
- 5 Organi di rotazione**  
Doppia corona di sfere lubrificata con grasso
- 6 Perno centrale**  
Vite e dado in acciaio



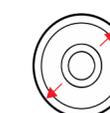
4-6 Km/h

mm	DaN
100-125	350
150-250	750

# Supporto PT (pesante con piste temprate)



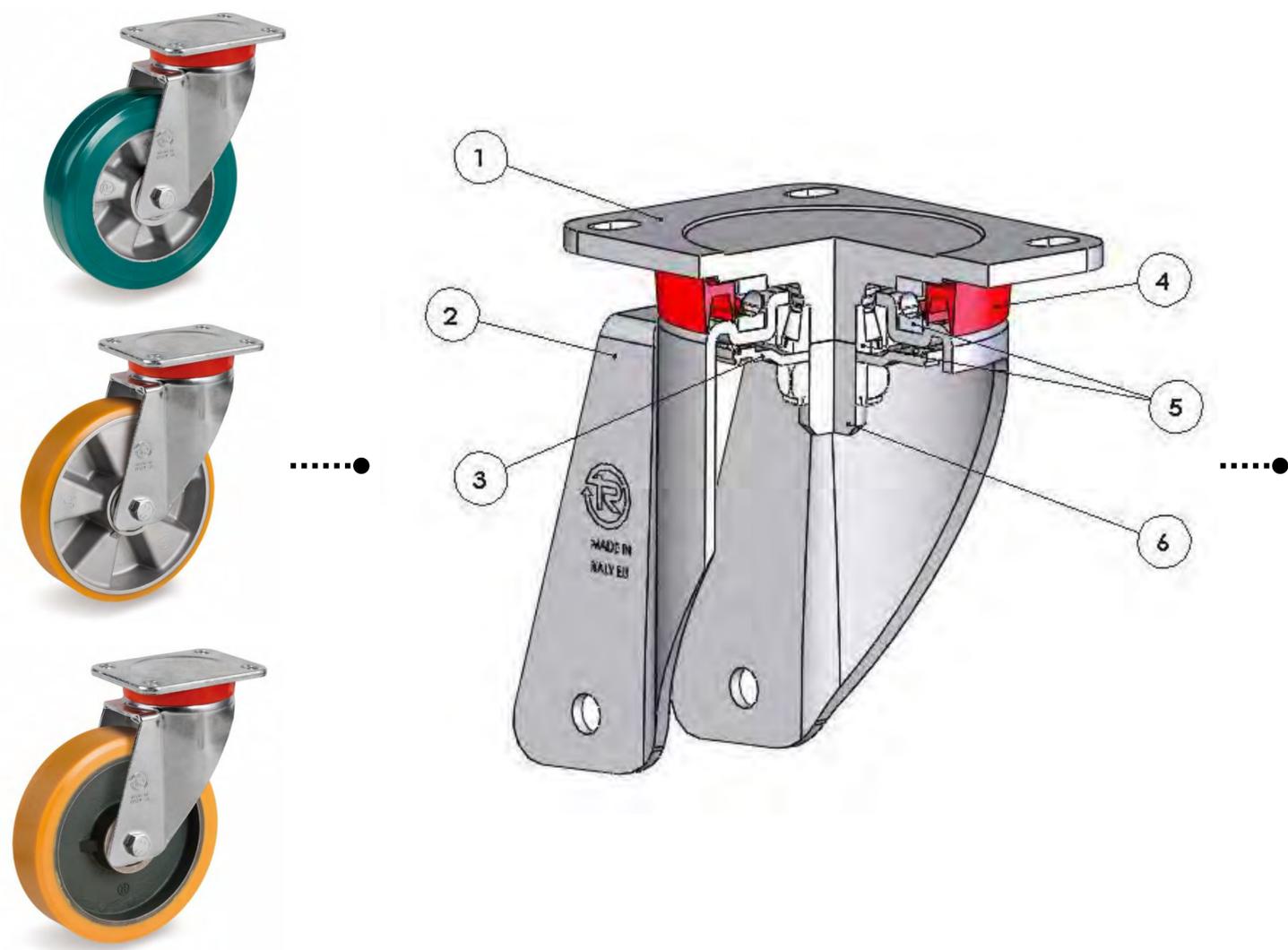
- 1 Piastra**  
 Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 2 Forcella**  
 Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 3 Anello tenuta sfere**  
 Lamiera di acciaio zincata elettroliticamente
- 4 Anello parapolvere**  
 Poliammide 6 verde scuro
- 5 Organi di rotazione**  
 Doppia corona di sfere lubrificata con grasso
- 6 Perno centrale**  
 Vite e dado in acciaio
- 7 Pista sfere**  
 Lamiera di acciaio al carbonio temprata



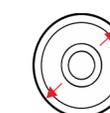
4-6 Km/h

mm	DaN
125	700
150-200	900

# Supporto EP (extrapesante)



- 1 **Piastra**  
Acciaio forgiato zincato ad alta resistenza
- 2 **Forcella**  
Acciaio forgiato zincato ad alta resistenza
- 3 **Anello protezione cuscinetto inferiore**
- 4 **Anello parapolvere**  
Polietilene arancione
- 5 **Organi di rotazione**  
Cuscinetto assiale a sfere e cuscinetto a rulli conici
- 6 **Perno centrale**  
Integrale con la piastra lavorato a macchina



4-6 Km/h

mm	DaN
100-125	350
125-200	-1100
250	-1600





**Per ogni richiesta  
il nostro ufficio  
tecnico commerciale  
è a vostra disposizione**



**Tellure Rôta**  
Via Quattro Passi 15  
41043 Formigine (MO)

T 059 410300-306  
[comm.italia@tellurerota.com](mailto:comm.italia@tellurerota.com)  
[tellurerota.com](http://tellurerota.com)



UNI EN ISO 9001:2015



UNI EN ISO 14001:2015



UNI EN ISO 45001:2018

